1ª ATA DE JULGAMENTO DE HABILITAÇÃO E PROPOSTA COMERCIAL

Referente ao Edital Concorrência 045/2024

Às 10h40min do dia 07 (sete) de novembro de 2024, a Comissão Permanente de Licitação, reuniu-se para a 1º análise das Propostas Comerciais, em atenção ao Edital Concorrência 045/2024, tipo Menor Preço por Lote, cujo objeto é **"REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO HORTIFRUTIGRANJEIROS IN NATURA para atender as unidades do Sesc/SC em ARARANGUÁ, CONCÓRDIA, CRICIÚMA (EDUCAÇÃO INFANTIL E ESCOLA), LAGES (POUSADA RURAL E EDUCAÇÃO)"**. As empresas participantes são 1) COMÉRCIO BG LTDA, 2) IRMÃOS LORENZERRI COMÉRCIO DE FRUTAS E VERDURAS LTDA, 3) PRODUÇÃO E COMÉRCIO ALIMENTÍCIO BOHM LTDA, 4) COMERCIAL AGRÍCOLA ALTO VALE LTDA, 5) SABORES DA TERRA COMÉRCIO DE HORTIFRUTIGRANJEIROS LTDA, 6) CAMPO MIX ALIMENTOS LTDA e 7) CONSTANTE E NASCIMENTO LTDA. Conforme ATA DE ABERTURA DE PROPOSTAS COMERCIAIS E ABERTURA DE ENVELOPE DE DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO publicada em 04/11/2024, foram abertos os envelopes contendo as propostas comerciais. Foram abertos, ainda, os envelopes de habilitação das liciantes arrematantes dos lotes. Todas as documentações foram disponibilizadas aos presentes para análise, rubrica e manifestação. Não houve manifestação. a Comissão Permanente de Licitação analisou a documentação de habilitação e todas as licitantes foram habilitadas. Após esta análise, o certame foi encaminhado para a Gerência Administrativa que emitiu o seguinte parecer:

> *"À CPL,*
> *As propostas estão de acordo com o edital."*

Com base na documentações, propostas comerciais e parecer técnico, a Comissão Permantente de Licitação decide:

1) **INDICAR COMO VENCEDORES** do certame para os seguintes lotes as empresas abaixo

- **CONSTANTE E NASCIMENTO LTDA**, para os Lotes 01, 03 e 04
- **CAMPO MIX ALIMENTOS LTDA** , para o Lote 02
- **PRODUÇÃO E COMÉRCIO ALIMENTÍCIO BOHM LTDA**, para o Lote 05
- **COMERCIAL AGRÍCOLA ALTO VALE LTDA**, para o Lote 06

Florianópolis, 07 de novembro de 2024.

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO